



Wyroby płaskie





asortyment według gatunków:



stale konstrukcyjne – EN 10025
(S235J2G3C, S355J2G3C, S355J2G3 Cu C)*



stale zbiornikowe niestopowe i stopowe odporne na temperaturę i ciśnienie – EN 10028
(P265GH, P355GH, 16Mo3)



stale zbiornikowe spawalne drobnoziarniste, wyżarzane – EN 10028
(P355NH, P355NL1, P460NL1)



stale niestopowe i stopowe do obróbki cieplnej
– EN 10083
(C45, C45R, C45E)



stale zmiękczone do formowania na zimno
– EN 10111
(DD11, DD12, DD13, DD14)



stale spawalne drobnoziarniste walcowane i normalizowane – EN 10113 cz. 1-3
(S355N, S355NL, S460N, S460NL)



stale konstrukcyjne o podwyższonej wytrzymałości – EN 10137
(S460QL, S690QL, S960QL)



stale drobnoziarniste do formowania na zimno
– EN 10149
(S355NC, S355MC, S420NC, S700MC)



stale odporne na warunki atmosferyczne
– EN 10155
(COR-TEN B)



stale narzędziowe: matrycowe, szybko tnące, do pracy na zimno i gorąco – normy różne
(1.2311, 1.2312, 1.2379, 1.2510, 1.2842)

* w nawiasach tylko przykładowe, reprezentacyjne gatunki



Wyroby w innych gatunkach dostępne na zapytanie



materiałów z obróbką powierzchni (trawiona, oliwiona, piaskowana, malowana)

zakres wymiarowy do 200 mm





Wyroby zimnowalcowane



asortyment według gatunków:



stale do formowania na zimno EN 10130

Gatunek	R_e max. N/mm ²	R_m N/mm ²	A_{80} min. %	r_{90}	n_{90}
DC 01	280	270-410	28	-	-
DC 03	240	270-370	34	1,3	-
DC 04	240	270-350	38	1,6	0,180
DC 05	180	270-330	40	1,9	0,200



stale do emaliowania konwencjonalnego EN 10209

Gatunek	R_e max. N/mm ²	R_m N/mm ²	A_{80} min. %	C max. %	gatunek wg DIN 1623-3
DC01 EK	270	270-390	30	0,08	EK 2
DC04 EK	220	270-350	36	0,08	EK 4



stale mikrostopowe o określonej granicy plastyczności EN 10268

Gatunek	R_e N/mm ²	R_m min. N/mm ²	A_{80} max. %	C max. %	gatunek wg SEW
H240LA	240-310	340	27	0,10	ZstE 260
H280LA	280-360	370	24	0,10	ZstE 300
H320LA	320-410	400	22	0,10	ZstE 340
H360LA	360-460	430	20	0,10	ZstE 380
H400LA	400-500	460	18	0,10	ZstE 420

(podane wartości dotyczą próbek wzdłużnych)



stale odporne na czynniki atmosferyczne EN 10155 (COR-TEN A)



tolerancje wymiarów i kształtów
wg EN 10131



asortyment dostępny:



stale ocynkowane ogniowo do formowania na zimno EN 10142

Gatunek	$R_{e, min}$ N/mm ²	$R_{m, min.}$ N/mm ²	$A_{80, max.}$ %
DX51 D+Z	-	340	27
DX52 D+Z	300	370	24
DX53 D+Z	260	400	22
DX54 D+Z	180	460	18

Składujemy jako materiał standardowy gatunek DX51D + Z 275 MA gdzie:

A - jakość wykonania powierzchni

M - kwiat cynkowy mały (dopuszczalna całkowita bezkwiatowość)

275 - masa cynku w gramach na 1m²



stale konstrukcyjne ocynkowane ogniowo

- EN 10147 (S220 GD + Z; S350GD + Z)

